

Wie lüften beim Schweißen?

Die überarbeitete Richtlinie VDI/DVS 6005 gibt Hinweise für die Planung von Lüftungsmaßnahmen an Schweißarbeitsplätzen. „Gefahrstoffe und Lüftungstechnik beim Schweißen“ in der neuen Fassung enthält inhaltliche Korrekturen und fasst Regelwerke des VDI,

des VDMA und des DVS (Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren) zusammen. Mit dem Gemeinschaftswerk lassen sich die notwendigen Maßnahmen zum Erreichen der in der Arbeitsstättenverordnung (ArbStättV) und der Gefahrstoffver-

ordnung (GefStoffV) sowie den zugehörigen technischen Regeln genannten Schutzziele ableiten. Als zusätzliche Informationsquellen können die DGUV Regel 109-002 sowie die DGUV Regel 100-500 herangezogen werden. TRGS 528 ist zu beachten.

Herausgeber ist die VDI-Gesellschaft Bauen und Gebäudetechnik. Die Richtlinie ist derzeit als Entwurf zum Preis von 82,80 Euro beim Beuth Verlag erhältlich.

Wie Kräfte messen?

Um axiale Kräfte an Wellen und Spindeln zu messen, bieten sich hydraulische Ringkraftaufnehmer an. Tecsis hat jetzt seine Kompakt-Baureihe um das Modell F6198 mit großem Innendurchmesser von 52 Millimetern erweitert. Der neue Aufnehmer ist mit verschiedenen Messbereichen von 0 ... 550 N bis

zu 0 ... 210 kN erhältlich. Bei der hydraulischen Kraftmessung wird die auf den Kolben wirkende Kraft durch einen Druckanstieg an einem angeschlossenen Messgerät registriert, sodass der Aufnehmer nicht mit Energie versorgt werden muss. Zudem ist der Kolben als Ring ausgeführt und besteht genau wie das

Gehäuse aus Edelstahl. Die Aufnehmer sind dadurch sehr robust und erfüllen die Schutzart IP65. Auf die Dichtigkeit gibt das Unternehmen fünf Jahre Garantie. Sollte in diesem Zeitraum ein Kraftaufnehmer undicht werden, wird dieser kostenlos repariert oder ausgetauscht.



Welchen Reifen nehmen?

Speziell für Portalhubwagen hat der indische Reifenhersteller den Portmax PM 93 im Angebot. Der besonders widerstandsfähige Radialreifen in der Größe 16.00 R 25 eignet sich für den Güterverkehr mit Portalhubwagen. Er bietet hohen Fahrkomfort ohne Schleudern bei geringerem Kraftstoffverbrauch, so das Unternehmen.

Für Portalkrane und Containerstapelkrane (RTGs) hat BKT den „XL GRIP IND3 (RTG)“ entwickelt. Die charakteristischen Merkmale sind laut Hersteller die robuste Karkasse und die spezielle Gummimischung. Dieser Reifen in gleich sechs Größen angeboten: 16.00 – 25, 18.00 – 25, 21.00 – 25, 24.00 – 29, 21.00 – 35 e 24.00 – 35.

Wie die Pumpe schmieren?



Ein Jahr Betriebszeit oder 100.000 Kilometer: Soviel Schmiermittel hält die neue Pumpe von SAF-Holland für LKW parat. Die Schmiermittelpumpe „Recolube“ versorgt Sattelkupplungen automatisch mit Fett und erspart so die regelmäßige Wartung per Hand. Das System gebe automatisch die optimale Menge eines speziell entwickelten Hightech-Schmiermittels ab, heißt es. Die Verteilung des Fettes auf der

Platte erfolgt über Schmiernuten. Durch den transparenten Vorratsbehälter lässt sich der Füllstand leicht ablesen. Zugleich wird dieser aber auch auf dem Display im Fahrerhaus der Zugmaschine angezeigt. Die „Recolube“ gibt es ab Januar 2017 zunächst exklusiv als Standardausrüstung für MAN-Trucks. Sie ist geeignet für Sattelkupplungen der Typen SK-S 36.20 und SK-HD 38.36.

Wie die Position bestimmen?

Von ASM stammt der neue magnetische analoge Winkelsensor „Posirot PRAS6“. Er bestimmt Winkelpositionen und Positionen rotierender Elemente von 0 bis 360 Grad basierend auf der magneti-

schen „Hall Technologie“. Die Technologie ist komplett berührungslos und beinhaltet keinerlei bewegliche Teile. Die Sensoren seien dadurch besonders schock- und vibrationsfest, so der Hersteller. Er

sitzt in einem robusten lasergeschweißten Gehäuse aus Edelstahl, das hermetisch abgedichtet ist und sich so für Anwendungen in feuchter, nasser und schmutzreicher Umgebung eignet.

